

NUOVA COSMATEX

MODIFICA ELETTRONICA DI CARICATORI /
ELECTRONIC HOPPER-FEEDER MODIFICATION





MODIFICA ELETTRONICA DI CARICATORI

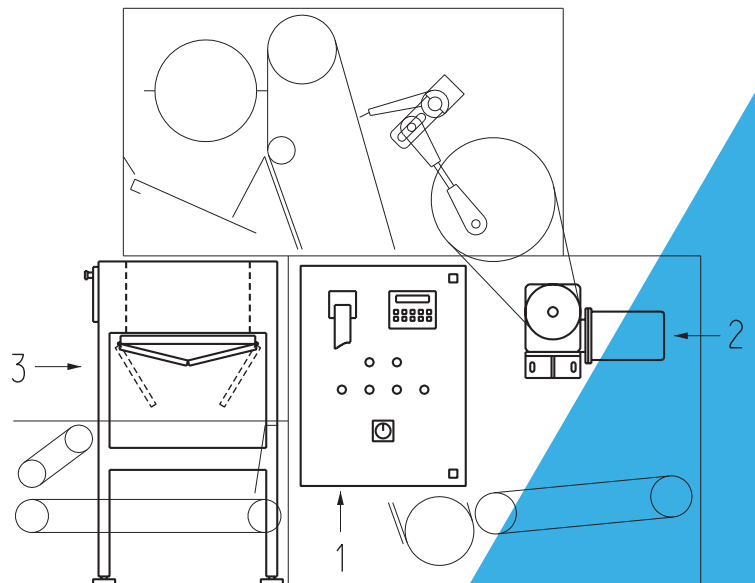
La modifica consiste nell'eliminazione della bilancia esistente e nel miglioramento del sistema di pesatura con la fornitura di:

- bilancia elettronica a cella di carico di alta precisione, separata dalla struttura portante del caricatore, per non essere influenzata durante la pesatura dalle vibrazioni dello stesso, con comando pneumatico;
- eventuale installazione di una paratoia di arresto materiali vaganti, che blocca la caduta delle fibre una volta che il peso è raggiunto, comandata pneumaticamente;
- quadro elettrico/elettronico di comando con tre inverter, con indicatore numero di pesate, numero di false pesate, media, valore di peso minimo e massimo, valore CV, ecc. Tali informazioni sono altresì registrabili su stampante. Il sistema di pesatura è comandato da un computer DTS dove è installato un software evoluto dotato di cicli di autoapprendimento che automaticamente persegue l'ottimizzazione tra i tempi di pesatura e velocità degli organi di carico del caricatore. In tal modo il ciclo di pesatura, oltre ad essere preciso, è notevolmente semplificato con l'eliminazione dell'errore umano non essendo più necessari interventi manuali di settaggio e regolazione macchina.
- per evitare arresti forzati, il caricatore può anche lavorare con sistema di comando meccanico/elettrico.
- eventuale nuova motorizzazione del caricatore o di parte di esso.

ELECTRONIC HOPPER-FEEDER MODIFICATION

The modification consists in the elimination of the existing weighing pan and improving of the weighing system with the supply of:

- electronic weighing pan with very precise load-cell, detached from the hopper (to avoid being influenced by its vibrations), with pneumatic opening motion;
- Possible installation of a pneumatically driven lappet for stopping the flow of material inside the weighing pan once the drop weight is reached;
- electrical / electronic control panel with no.3 inverters, with drop weights and false-drop weights information, average, minimum and maximum weight value, CV value, etc. These data can be printed. The weighing system is measured by a computer type DTS equipped with a new software with self-learning cycles that automatically searches for the optimisation between the weighing and speed times of the loading lattices of the hopper feeder. In that way the weighing phase, besides being very precise, is greatly simplified and avoids human mistakes brought by manual settings and adjustments of the machine.
- To avoid forced stops, the hopper feeder can even work with a mechanical/electrical driving system.
- Possible new motorization of the hopper feeder or part of it, if required.



NUOVA COSMATEX

Strada Trossi 13/15, 13871 Benna (BI) - Italy

T. (+39) 015 5821 247 / F. (+39) 015 5821 950 / cosmatex@monteleonegroup.it